

차륜 플랜지 마모부 육성용접 및 피로특성 평가

구병춘^{†*}, 서정원*, 권석진*

초 록 우리나라와 같이 곡선부가 많은 선로를 주행하는 철도차량에서는 차륜의 플랜지와 레일 측면의 미끄럼 접촉으로 차륜의 플랜지 직립마모가 심하여 차륜 삭정을 자주하게 되어 차륜의 수명이 짧아지고 차륜의 유지보수비가 많이 든다. 본 연구는 플랜지 마모부를 육성용접하여 차륜 삭정 시 차륜 답면부의 삭정을 최소화하여 차륜의 수명을 연장하고 유지보수비를 절감하는 것이 목적이다. 화차용 마모차륜의 플랜지 마모부를 육성용접하고 용접부에서 시편을 채취하여 인장시험, 피로시험, 구름접촉 시험 등을 수행하여 신조차륜과 비교하였다.

† 교신저자: 한국철도기술연구원 차세대철도차량본부 (bcgoo@krrri.re.kr)

* 한국철도기술연구원 차세대철도차량본부